**ΤΜΗΜΑ ΝΟΜΙΚΗΣ ΑΠΘ**

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ**

**«ΠΟΙΝΙΚΕΣ ΚΑΙ ΕΓΚΛΗΜΑΤΟΛΟΓΙΚΕΣ ΕΠΙΣΤΗΜΕΣ»**

**ΑΙΤΗΣΗ ΕΓΓΡΑΦΗΣ ΚΑΙ ΔΗΛΩΣΗΣ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ Α΄ ΕΞΑΜΗΝΟΥ**

|  |
| --- |
| **1. ΠΡΟΣΩΠΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ** |
| Επώνυμο: | Όνομα: |
| Όνομα πατέρα: | Όνομα μητέρας: |
| Ημερομηνία Γέννησης: | Τόπος Γέννησης: |
| Αρ. Ταυτότητας/Διαβατηρίου: | Ημ. Έκδοσης Α.Τ./Διαβατηρίου: |
| ΑΜΚΑ (για χρήση Η.Υ. ΑΠΘ): |
| ΑΕΜ\*: | \*(***συμπληρώνεται από τη Γραμματεία του Τμήματος***) |
| **2. ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ / ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΜΟΝΙΜΗΣ ΚΑΤΟΙΚΙΑΣ** |
| Πόλη: |
| Οδός: | Αριθμός: | ΤΚ: |
| Τηλέφωνο κατοικίας: | Τηλέφωνο εργασίας: |
| Κινητό Τηλέφωνο: | e-mail: |
| **3. ΔΗΛΩΣΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ Α΄ ΕΞΑΜΗΝΟΥ** |
| **Επιλογή****Μαθήματος** | **Κωδικός** | **Τίτλος Μαθήματος** | **Τύπος Μαθήματος (Υποχρεωτικό/Επιλογής)** |
|[x]  ΠΕΕΑ01 | ΠΟΙΝΙΚΟ ΔΙΚΑΙΟ I | **Υ** |
|[x]  ΠΕΕΑ02 | ΠΟΙΝΙΚΗ ΔΙΚΟΝΟΜΙΑ I | **Υ** |
|[x]  ΠΕΕΑ03 | ΕΙΔΙΚΟΙ ΠΟΙΝΙΚΟΙ ΝΟΜΟΙ - ΔΙΕΘΝΕΣ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟ ΠΟΙΝΙΚΟ ΔΙΚΑΙΟ I | **Υ** |
|[x]  ΠΕΕΑ04 | ΕΓΚΛΗΜΑΤΟΛΟΓΙΑ - ΣΩΦΡΟΝΙΣΤΙΚΗ I | **Υ** |
| **Ημερομηνία** | **Υπογραφή** |
|  |  |

Συνημμένα υποβάλλονται:

[ ] φωτοτυπία αστυνομικής ταυτότητας ή διαβατηρίου

[ ] μία (1) φωτογραφία

[ ] Αποδεικτικό καταβολής τελών φοίτησης Α΄ εξαμήνου (**300€**) στο λογαριασμό της Τράπεζας Πειραιώς: **ΙBAN: GR23 0172 2020 0052 0209 2824 977**

Δικαιούχος: ΕΛΚΕ, ΑΠΘ, ΚΕ.Δ.Ε.Α.– 3ης Σεπτεμβρίου Πανεπιστημιούπολη, 54636 Θεσσαλονίκη (Code Bic SWIFT address PIRBGRAA).

Στο καταθετήριο θα πρέπει να αναγράφεται το **Ονοματεπώνυμο** του εισακτέου στο ΠΜΣ καθώς και η ένδειξη **Κ.Ε.: 97277** (κωδικός έργου ΕΛΚΕ ΑΠΘ).

[ ] Αίτημα έκδοσης τιμολογίου (προαιρετικά)